



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ANNO SCOLASTICO 2021/2022

Docente:	DAVIDE FACECCHIA		
Disciplina:	Laboratori Tecnologici ed Esercitazioni		
Classe: 2	Sez. P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

--



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	*
ANTINFORTUNISTICA <ul style="list-style-type: none">• dispositivi di protezione individuali• sicurezza nell'attività lavorativa• norme di sicurezza nelle lavorazioni al banco, al trapano, alle macchine utensili	Appunti Presentazione Power Point	Lezione Frontale	
LAVORAZIONI AL BANCO <ul style="list-style-type: none">• Maschiatura e filettatura a mano.• Assemblaggio di particolari	Appunti Presentazioni PowerPoint	Lezione Frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazione in laboratorio	
FILETTATURE METRICHE <ul style="list-style-type: none">• Caratteristiche, tabelle, parametri necessari per la realizzazione pratica.• Determinazione dei diametri di preparazione per filettature interne ed esterne• Lettura delle tabelle delle filettature metriche triangolari	Appunti Grafici/ Tabelle	Lezione Frontale Esercitazione in Laboratorio	
FOGLI DI LAVORAZIONE <ul style="list-style-type: none">• Sequenze operative, scelta degli utensili e degli strumenti di misura e controllo, scelta dei parametri tecnologici.• Compilazione del foglio di lavorazione per le esercitazioni svolte.	Appunti Grafici/ Tabelle	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni	
MACCHINE UTENSILI	Appunti Grafici/Tabelle	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

FRESATRICE:

- caratteristiche costruttive, funzionali e di lavoro.
- Lavorazioni possibili, scelta del numero di giri nelle lavorazioni.
- Utensili.
- Squadrata, lavorazioni di gradini, gole, parti inclinate.

Realizzazione di particolari da assemblare.

Lavorazioni alle macchine utensili:

- lavorazione di fori al tornio
- filettature interne al banco
- squadatura alla fresatrice, scanalature ecc..

lavorazione al trapano:

- foratura
- svasatura
- alesatura
- lamatura

Utensili:

- utensili per tornitura, la fresatura e la foratura
 - loro utilizzo pratico.
 - parametri tecnologici da adottare.
 - parametri tecnologici degli utensili
 - scelta degli utensili in funzione della
- Attrezzatura:
- Autocentrante a morsetti

Esercitazione in laboratorio



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

indipendenti (tornio) <ul style="list-style-type: none">• Trascinatori			
PNEUMATICA <ul style="list-style-type: none">• Attuatori pneumatici (cilindri a semplice effetto e a doppio effetto• Valvole 3/2, 5/2• Valvole seletttrici• Valvole a 2 pressioni• Simbologia pneumatica• Unità di condizionamento dell'aria compressa• Diagramma delle fasi o Disegno del diagramma delle fasi di sequenze pneumatiche• Definizione di ciclo• Definizione di sequenza	Presentazioni Power Point		
ESERCITAZIONI PRATICHE TORNIO <ul style="list-style-type: none">• Es. n° 1 spallamenti e gole al tornio• Es. n° 2 particolari meccanici della maschera di foratura (UDA). FRESATRICE <ul style="list-style-type: none">• Es. n° 1 maschera di foratura (UDA) LAVORO DI: <ul style="list-style-type: none">• montaggio di complessivi• collaudo di complessivi PNEUMATICA <ul style="list-style-type: none">• Disegno di semplici circuiti pneumatici.• Collegamento dei seguenti circuiti:			



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

A+/A- semiautomatico comandato
da 2 punti diversi A+/A-
semiautomatico comandato da 2
pulsanti azionati
contemporaneamente

- Circuiti con 2 o più cilindri

* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP - IT

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Firma del Docente