



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ANNO SCOLASTICO __2021__/_2022__

Docente:	Archetti Mauro Cod. : Facecchia Davide		
Disciplina:	TMA		
Classe: 5	Sez. M		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

Tecnologia meccanica e applicazioni vol. 3 Hoepli



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	*
Lettura del disegno <ul style="list-style-type: none"> – Norme di rappresentazione, sezioni, quotature. – Tolleranze dimensionali e accoppiamenti, tolleranze generali e geometriche. – Rugosità, utilizzo della simbologia, controllo. – Disegni a mano libera su carta millimetrata 	Disegni industriali	LIM Lezione dialogata Carta millimetrata	x
Macchine CNC <ul style="list-style-type: none"> – Generalità sulle macchine a CNC. – Controllo ISO-Fanuc. – Linguaggi e formato delle istruzioni . – Programmazione fresatrice e tornio CNC. – Punti di riferimento . – Il segno delle coordinate. Lo zero pezzo . Zero macchina. – Avanzamenti di lavorazione. Velocità di lavorazione . – Funzioni miscellanee. – Funzioni preparatorie G .Movimento rapido G0 Movimento di lavoro G1. Interpolazione circolare oraria G2 e antioraria G3. – Programmazione assoluta ed incrementale G90 – G91. – Programmazione polare G15-G16. – Operazioni di contornatura G40-G41-G42 . – Operazioni di sgrossatura e finitura longitudinale G73-G72 – Uso dei sottoprogrammi M98-M99. – Rotazione del sistema di coordinate G68-G69 . – Cicli fissi o macro . 	Dispense su registro elettronico Esercitazioni con esempi	LIM Lezione dialogata Laboratorio autocad Laboratorio sistemi: tornio cnc	x



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

– Smussi e raccordi			
Principi di organizzazione aziendale <ul style="list-style-type: none">– Le aziende e tipologie.– Struttura delle aziende: organigramma.– Settori: tecnico, commerciale, amministrativo.– Settore tecnico: servizi principali.– Layout di macchinari e tipologie di produzione.	Dispense Esercitazione con esempio	LIM Lezione dialogata Siti di presentazione aziendale	
Qualità <ul style="list-style-type: none">– Evoluzione dal concetto di collaudo al controllo.– Certificazione della qualità.– Il metodo PDCA.– Controllo totale e parziale.– Controllo statistico per attributi: UNI 4842/66 Controllo statistico per variabili, generalità	Dispense	LIM Lezione dialogata Siti di presentazione aziendale	
CAD <ul style="list-style-type: none">– Disegno 2D e 3D con Autocad 2017– Stampante 3D	Tavola 1 cad	Laboratorio: software AUTOCAD 2017 Lezione dialogata Stampante 3D	x
Principi di organizzazione aziendale <ul style="list-style-type: none">– Programmazione della produzione: diagramma di Gantt.	Dispense su registro elettronico RE con applicazione	Lezione	
Contabilizzazione dei costi di produzione <ul style="list-style-type: none">– Costi fissi, costi variabili.– Determinazione del costo della materia prima.– Determinazione delle quote di ammortamento per macchine e attrezzature.	Dispense su registro elettronico e su teams	LIM Lezione dialogata	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

<ul style="list-style-type: none">– Determinazione del costo della manodopera.– Determinazione delle spese generali e spese varie.– Contabilizzazione del costo di produzione.			

* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP - IT

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Economia circolare : sostenibilità.

Firma del Docente

Mauro Archetti