



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ANNO SCOLASTICO __2021__ / __2022__

Docente:	Archetti Mauro cod. : Liuzzi Antonio		
Disciplina:	Tecnologie meccaniche e applicazioni		
Classe: 4	Sez. M		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

Tecnologie meccaniche e applicazioni 1 e 2 - Hepli



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	*
Metrologia Sistemi di accoppiamento foro base Tolleranze geometriche di forma e di posizione Rugosità Lettura del disegno	Testo 1 Esercitazione applicativa : progettazione di un alberino porta manovella partendo dalla scelta delle boccole sinterizzate in commercio, scelta e calcolo delle tolleranze dimensionali e accoppiamenti, tolleranze geometriche, rugosità. Disegno a mano libera della boccola e del complessivo con autocad con disegno 2D e 3D.	Laboratorio di autocad	X
Meccanica Forze. Componenti di una forza Scomposizione e composizione di forze graficamente e con la trigonometria Momento di una forza e somma di momenti Coppie di forze Macchine semplici: vantaggiose, svantaggiose e indifferenti La leva Carrucola fissa Carrucola mobile Paranco e taglie Verricello Piano inclinato	Appunti Testo 2 Scomposizione e composizione grafica fi forze e sistemi di forze Calcolo delle reazioni vincolari	LIM, video	
Macchine Fresatrice: parametri di taglio	Appunti Slide Testo 2 Calcolo e scelta dei parametri di taglio	LIM	X
Macchine a controllo numerico CNC programmazione Fanuc Linguaggio e formato delle istruzioni Punti di riferimento : M, W, N Il segno delle coordinate Funzioni G Funzioni M Interpolazione circolare oraria G02 e antioraria G03	Appunti Esempi applicativi partendo dal progetto con stesura del part program Piastrina 80 x 115 Piastrina 60 x 60	LIM Lavoro a gruppi per le scelte dei cicli di lavoro , dei parametri di taglio, stesura del part-program	X



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

Programmazione assoluta e incrementale			
Materiali Struttura cristallina del Ferro: ferro alfa e ferro gamma Struttura cristallina degli acciai: ferrite, austenite, cementite, perlite, martensite Diagrammi di stato Fe-C: acciaio eutetoide, ipoeutetoide, ipereutetoide Punti critici: A1, A3, Acm Trattamento termico: ciclo termico Mezzi per riscaldamento e raffreddamento Ricottura Tempra Rinvenimento e bonifica Trattamenti termochimici Cementazione Nitrurazione	Appunti Dispense Test	LIM	
Disegno meccanico Disegno a mano libera su carta millimetrata Principali comandi di autocad 2 D Disegno di complessivi Quotatura funzionale Distinta base: tipologie e utilizzo	Disegno al computer e stampa Tavole a mano libera su carta millimetrata UDA : giunto holdan	Laboratorio autocad: computer, stampante e plotter	X

* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP - IT

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

--

Firma del Docente

Mauro Archetti