

	PIANO DI LAVORO SVOLTO	Documento – MR-28 Livello rev. 08 Data rev. 19/05/2022
---	-------------------------------	--

ANNO SCOLASTICO __2021__/_2022__

Docente:	Cosenza Salvatore		
Disciplina:	Lab. Meccanico		
Classe: 4 ^a	Sez. P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

PIANO DI LAVORO SVOLTO

LIBRI DI TESTO UTILIZZATI



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	*
ANTINFORTUNISTICA: <ul style="list-style-type: none">• Segnaletica del reparto di macchine utensili• Dispositivi di protezione individuale	Appunti Presentazioni PowerPoint	Lezione frontale	
LAVORAZIONI ALLE MACCHINE UTENSILI: <ul style="list-style-type: none">• Lavorazioni e posizionamento dei particolari in funzione del lavoro da eseguire• Lavorazione di fori e parti coniche al tornio• Filettature interne/esterne al tornio e al banco• Tecniche di fissaggio del pezzo• Squadratura alla fresatrice, scanalature e asole• Lavorazione al trapano:<ul style="list-style-type: none">○ Foratura Svasatura Alesatura Lamatura	Appunti Grafici / tabelle	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni	
METROLOGIA D'OFFICINA: <ul style="list-style-type: none">• Il micrometro, lettura e corretto utilizzo.• Il comparatore, lettura e corretto utilizzo anche per il controllo geometrico dei particolari	Appunti Presentazioni PowerPoint	Lezione frontale Esercitazione in laboratorio	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

<ul style="list-style-type: none">Tecniche e procedure di collaudo			
OPERAZIONI DI AGGIUSTAGGIO E ASSEMBLAGGIO DI COMPLESSIVI: <ul style="list-style-type: none">Tecnologie e tecniche dei principali metodi di aggiustaggioMontaggio di complessiviCollaudo di complessivi	Appunti Presentazioni PowerPoint	Lezione frontale Impostazione laboratoriale delle lezioni Esercitazione in laboratorio	
CNC - CONTROLLO NUMERICO <ul style="list-style-type: none">Lavorazioni di sfacciatura e tornitura cilindrica esterna su macchine utensili a CNCEsempi di lavorazioni e senza l'uso di cicli fissiProgrammazione ISO di torniture cilindriche esterne e sfacciatore	Appunti Presentazioni PowerPoint	Lezione frontale	
SISTEMI (PNEUMATICA) Valvole seletttrici, Valvole a due pressioni Regolatori di portata Ricerca ed eliminazione dei segnali bloccanti TECNICA CIRCUITALE: <ul style="list-style-type: none">Lettura di schemi pneumaticiDisegno di circuiti pneumatici	Appunti Grafici / tabelle Presentazioni PowerPoint	Lezione frontale Esercitazione in laboratorio	
ESERCITAZIONI PRATICHE TORNIO		Esercitazione in laboratorio	



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

<p>Es. n° 1 accoppiamento tampone – Anello filettato</p> <p>FRESATRICE</p> <p>Es. n° 1 costruzione di particolari di una Morsa con inclinazione regolabile e adattamento e correzione dei particolari già lavorati</p> <p>SISTEMI</p> <p>collegamento di circuiti pneumatici contenenti anche segnali bloccanti e circuiti di emergenza</p> <p>LAVORO DI:</p> <ul style="list-style-type: none">• assemblaggio di particolari meccanici <p>UDA: lavorazione di una custodia per torcia a led (corpo e tappi anteriore/posteriore)</p>			



PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28
Livello rev. 08
Data rev. 19/05/2022

* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP - IT

EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

Firma del Docente

COSENZA SALVATORE