



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 08  
Data rev. 19/05/2022

**ANNO SCOLASTICO 2021/2022**

Docente:	STEFANO TAMANDI – MANUEL BILLIA		
Disciplina:	TMA		
Classe: 5	Sez. P		
<input type="checkbox"/> AFM <input type="checkbox"/> SIA <input type="checkbox"/> RIM <input type="checkbox"/> CAT	<input type="checkbox"/> LS <input type="checkbox"/> LSSA	<input checked="" type="checkbox"/> IPSMT <input type="checkbox"/> IPSSS <input type="checkbox"/> IeFP	

## PIANO DI LAVORO SVOLTO

### LIBRI DI TESTO UTILIZZATI

NUOVO TECNOLOGIE MECCANICHE E APPLICAZIONI PER GLI ISTITUTI PROFESSIONALI SETTORE INDUSTRIA E ARTIGIANATO – VOL 3 - HOEPLI



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 08  
Data rev. 19/05/2022

ARGOMENTI SVOLTI	AUTORI – TESTI – DOCUMENTI – COMPITI DI REALTA' AFFRONTATI	METODOLOGIE (anche laboratoriali) – STRUMENTI UTILIZZATI RISORSE DIGITALI	*
<b>Elementi di meccanica</b> – Vincoli. – Determinazione delle reazioni vincolari. – Trazione e compressione, equazione di stabilità, verifica e progetto.	Presentazione documenti digitali – Analisi casi esistenti	Lezione Frontale	
<b>Lettura del disegno</b> - Norme di rappresentazione, sezioni, quotature. – Tolleranze dimensionali e accoppiamenti, tolleranze generali e geometriche. – Rugosità, utilizzo della simbologia, controllo. – Manuale d'installazione e uso	Presentazione documenti digitali – Analisi casi esistenti - CAD	Lezione Frontale – flipped-lesson	X
<b>Macchine CNC</b> – Generalità sulle macchine a CNC. – Controllo ISO-Fanuc. – Linguaggi e formato delle istruzioni. – Programmazione fresatrice e tornio CNC. – Punti di riferimento. – Il segno delle coordinate. Lo zero pezzo, lo zero macchina. – Avanzamenti di lavorazione. Velocità di lavorazione. – Funzioni preparatorie G. Movimento rapido G0 Movimento di lavoro G1.	X Presentazione documenti digitali – Analisi casi esistenti – Dispense	Lezione Frontale – attività laboratoriale	X



## PIANO DI LAVORO SVOLTO

Documento – MR-28  
Livello rev. 08  
Data rev. 19/05/2022

Interpolazione circolare oraria G2 e antioraria G3. – Programmazione assoluta ed incrementale G90 – G91. – Operazioni di contornatura G40-G41-G42 – Cicli fissi o macro.			
<b>Principi di organizzazione aziendale</b> – Le aziende e tipologie. – Struttura delle aziende: organigramma. – Settori: tecnico, commerciale, amministrativo. – Settore tecnico: servizi principali. – Layout di macchinari e tipologie di produzione.	Presentazione documenti digitali Presentazione video	Lezione Frontale	

\* Indicare con una “X” gli argomenti trattati in compresenza tra docenti curricolari e ITP in IP - IT

### EVENTUALI APPROFONDIMENTI COERENTI CON PIANO DI LAVORO SVOLTO

--

**Firma degli studenti**

**Firma del Docente**

Tamandi Stefano

Billia Manuel